

Cuestionario para equipos de clasificación óptica MOGENSEN

Para el diseño óptimo de un equipo de clasificación MOGENSEN necesitamos la información más detallada posible. Sus datos se tratarán con total confidencialidad.

1. Información del cliente

Cliente: Contacto por:
Calle: Código postal: Localidad:
Persona de contacto: Puesto:
Departamento: Teléfono fijo:
Móvil: Fax:
Correo electrónico:

2. Campo de actividad

Sector:

Productos:

Ingeniería de procesos utilizada:

Secado Cribado Óptica Lavado Enfriamiento

Fabricante:

3. Campo de aplicación

Objetivo:

Método de clasificación propuesto: Óptico Infrarrojo Rayos X

Material: Caudal de entrada: t/h
Densidad aparente: t/m³ Humedad: % H₂O
Rango de tamaño de los granos del producto: mm - mm
Granulometría: mm - mm Porcentaje: %
mm - mm Porcentaje: %
mm - mm Porcentaje: %
Color producto bueno: Porcentaje: %
Color del producto a rechazar: Porcentaje: %

Pureza requerida en el producto final: %

Adjunte por favor también fotos del producto a la entrada, así como del producto bueno y del producto a rechazar.

¿Se deben tomar medidas de precaución en el tratamiento del material?

No

Sí (en caso afirmativo, adjunte la ficha de datos de seguridad)

Lugar de instalación:

Tensión: V
Frecuencia: Hz
Tensión de control: V

Temperaturas del lugar de instalación: De °C hasta °C

Puede encontrar las calidades requeridas del aire comprimido en nuestra oferta.

Entrega (según Incoterms 2010)

FCA FOB - Puerto CIP - Lugar de destino

Observaciones:

Nota importante:

En el caso de sustancias tóxicas, inflamables, explosivas o que entrañen cualquier otro peligro, adjunte los documentos correspondientes (fichas de datos de seguridad, métodos analíticos e informes) e identifíquelos como anexos.



Sello de la empresa y firma

Fecha

El abajo firmante certifica la autenticidad de los datos proporcionados.